



Le Groupe **SONOCO**, créé en 2004, est un conglomérat avec de grandes sociétés leader dans leurs domaines d'activités. Il emploie plus d'un millier de personnes, dans les secteurs aussi variés que l'industrie, la distribution, la construction, l'immobilier, le transport, la logistique, le transit et la finance.

Le succès du Groupe **SONOCO** réside dans ses valeurs cardinales qui sont : la bonne gouvernance, le travail d'équipe et l'excellence, adossées à une mission qui consiste à améliorer le bien-être des populations en apportant une totale satisfaction à nos actionnaires et à nos employés. Le tout convergeant vers la réalisation de notre vision qui est de faire du Groupe **SONOCO** « ... *une entreprise citoyenne, leader dans ses domaines d'activité* »

Dans le cadre de l'ouverture prochaine de notre Usine de boissons, nous recherchons des candidats pour les postes suivants :

Poste à Pourvoir :	Chef Assurance Qualité
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none">- Organise et coordonne les activités du service Assurance Qualité ;- Supervise les activités du Microbiologiste- Participe à la mise en place de conditions d'hygiène et d'environnement requises dans l'usine.- Contribue au respect des bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité alimentaire.	
Profil & requis : <ul style="list-style-type: none">- Bac+ 4/5 Ingénierie en Assurance qualité, Technologie Alimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent- 5 à 7 années d'expérience dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence dans l'industrie des boissons- Expertise avérée dans la gestion d'équipes de Contrôle de la qualité de produits alimentaires- Expérience dans la gestion d'audits qualité.- Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles- Excellentes connaissances en MS Office,- Bon niveau en Anglais oral et écrit	

Poste à Pourvoir :	Superviseur Assurance Qualité
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none">- Contrôle de la réception des matières premières pour la production- Surveillance des BPF, GHK et GHP de l'usine- Mise à jour de la SOP- Processus et programmes de qualité- Programme d'assainissement- Intégrité du produit- Non-conformités- Mise en œuvre des balises de qualité	
Profil requis : <ul style="list-style-type: none">- BAC+3/BT/DUT/BTS/Technologie Alimentaire/ Biochimie/ Microbiologie ou équivalent- 3 à 5 années d'expérience dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence dans l'industrie des boissons- Excellentes connaissances en MS Office- La connaissance de l'Anglais est un atout	

Poste à Pourvoir :	Chef Production
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none"> - Planification des matières premières selon le plan de production. - La planification de la production. - Préparer les rapports de production selon les besoins. - Surveillance et contrôle des déchets de production. - Rapport d'état pour la communication interne et externe. - Participer aux activités d'audit interne et externe - Surveiller et exécuter GMP - GHK. 	
Profil requis : <ul style="list-style-type: none"> - Bac+4/5 Electromécanique, Chimie, Agroalimentaire ou équivalent - 5 à 7 années d'expérience dans le contrôle de la production dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence dans l'industrie des boissons - Très bonnes compétences en gestion des personnes, ainsi que compétences en leadership stratégique - Une bonne connaissance de tous les processus de production dans l'usine - De préférence, antécédents techniques ou d'ingénierie avec une grande variété d'expérience dans l'industrie des boissons, une excellente connaissance pratique des problèmes de fabrication et des solutions - Bonnes capacités d'analyse - Bonne connaissance de la chaîne d'approvisionnement et des processus - Capacité à travailler sous pression et à respecter des délais - Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles - Etre innovant et créatif - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - Bon niveau en Anglais oral et écrit 	

Poste à Pourvoir :	Superviseur Production
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none"> - S'assurer que toutes les machines fonctionnent conformément aux recommandations du fabricant d'équipement d'origine. - Surveiller l'utilisation des matières premières pour contrôler les déchets. - Veiller au bon déroulement de la production selon planning et les standards définis - GMP-GHK assure un suivi strict pour obtenir le résultat souhaité et préserver l'environnement de travail propre. - Vérification du rapport d'utilisation des matières premières mis à jour par les opérateurs. - S'assurer que tous les opérateurs effectuent quotidiennement une maintenance préventive des machines. - Surveillance et contrôle de toutes les performances de la machine. Contrôle et exécution de tous les problèmes de sécurité alimentaire. - Surveiller les OPRP et les CCP conformément au calendrier et communiquer rapidement avec les supérieurs en cas de non-respect des normes en vigueur. 	
Profil requis : <ul style="list-style-type: none"> - Bac+3 /BT/DUT/BTS Electromécanique, Chimie, Technologie Alimentaire ou équivalent - 3 à 5 années d'expérience dans le contrôle de qualité dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans l'industrie des boissons - Esprit d'équipe - Disponibilité et sens d'analyse - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - La connaissance de l'Anglais est un atout 	

Poste à Pourvoir :	Chef Maintenance
Nombre :	1
<p>Missions principales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Diriger et être responsable des questions stratégiques et opérationnelles liées à la maintenance des équipements de la centrale. - Soutenir l'élaboration, la mise en œuvre et la révision de la stratégie de gestion des actifs et d'un plan de production harmonieux. - Exécuter toutes les activités du département dans les délais prévus pour le programme de maintenance préventive / réparation et corrective prévue. - Gérer tout le personnel de maintenance employé et superviser la mise en œuvre de leurs exigences en matière de formation et de perfectionnement, y compris les procédures relatives à la discipline et à l'incapacité. - Participer pleinement à l'évaluation du personnel d'ingénierie. - Contribuer directement à la maintenance générale, à l'installation et à la révision des équipements de la centrale. 	
<p>Profil requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bac+4/5 Électromécanique, Électricité, Électrotechnique, Énergétique, Génie mécanique ou équivalent - 5 à 7 années d'expérience dans le domaine de la maintenance dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans le secteur des boissons - Très bonnes compétences en gestion des personnes, ainsi que compétences en leadership stratégique - Une bonne connaissance de tous les processus de production dans l'usine - De préférence, antécédents techniques ou d'ingénierie avec une grande variété d'expérience dans l'industrie des boissons, une excellente connaissance pratique des problèmes de fabrication et des solutions - Bonnes capacités d'analyse - Bonne connaissance de la chaîne d'approvisionnement et des processus - Capacité à travailler sous pression et à respecter des délais - Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles - Etre innovant et créatif - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - Bon niveau en Anglais oral et écrit 	

Poste à Pourvoir :	Ingénieur Maintenance
Nombre :	2
<p>Missions principales :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Déterminer les causes des erreurs de fonctionnement et y remédier. - Comprendre les implications des nouvelles informations, de la résolution de problèmes actuelle et future et de la prise de décision. - Planification appropriée de la maintenance annuelle, préventive et prédictive. - Le suivi et la commande des pièces de rechange d'origine et les demandes de pièces de rechange - Déterminer le type d'outils et d'équipements pour faire un travail - Mettre à jour les documents techniques 	
<p>Profil requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bac+3 /BT/DUT/BTS Électromécanique, Électricité, Électrotechnique, Énergétique, Génie mécanique ou équivalent - 3 à 5 années d'expérience dans le contrôle de qualité dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans l'industrie des boissons - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - La connaissance de l'Anglais est un atout 	

Poste à Pourvoir :	Superviseur SHE
Nombre :	1
Missions principales :	
<ul style="list-style-type: none"> - Identifiez les actions, conditions et pratiques dangereuses. - S'assurer que la conformité réglementaire en matière de sécurité et d'environnement est respectée. - Compilation et soumission du rapport de statistiques HSE quotidien / hebdomadaire / mensuel. - Mettre en place. Permis de travailler sur le site 	
Principales responsabilités :	
Profil requis :	
<ul style="list-style-type: none"> - Bac+3/BT/DUT/BTS/Agroalimentaire, Biochimie, Microbiologie ou équivalent - 3 à 5 années d'expérience dans le contrôle de qualité dans l'industrie des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans l'industrie des boissons - Esprit d'équipe - Disponibilité et sens d'analyse - Excellente connaissance en MS Office - La connaissance de l'Anglais est un atout 	

Poste à Pourvoir :	Responsable des Matières Premières et des Emballages
Nombre :	1
Missions principales :	
<ul style="list-style-type: none"> - Réception des matières premières et stockage à l'endroit désigné. - Gestion des problèmes et retour aux magasins. - Tenue de registres de tous les reçus de retours et d'émissions. - Surveillance quotidienne (RMPM) des déchets de matières premières. - Surveillance et contrôle des importations des matières premières - Bonne tenue des locaux de stockage. 	
Profil requis :	
<ul style="list-style-type: none"> - Bac+4/5 Logistique/Technologie Alimentaire ou équivalent - 5 à 7 années d'expérience dans le département RMPM dans le secteur des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans le secteur des boissons - Bonnes compétences en négociation et en planification - Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - Bon niveau en Anglais oral et écrit 	



Poste à Pourvoir :	Superviseur des Matières Premières et des Emballages
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none"> - Recevoir et émettre des pièces de rechange d'ingénierie et vérifier la quantité de marchandises. - Préparez la note de réception de marchandises (GRN) et transmettez-la à votre compte. Pour le paiement. - Maintenir un niveau de stock minimum et procéder à une nouvelle commande dans les magasins. responsable et maintenance du système ERP <ul style="list-style-type: none"> - Maintenir le niveau de stock pour tous les articles fixes en fonction des besoins. - Réaliser l'inventaire mensuel (Audit) - Documentation et mise à jour du stock. 	
Profil requis : <ul style="list-style-type: none"> - Bac+3 - BT – DUT - BTS Logistique/ Technologie Alimentaire ou équivalent - 3 à 5 années d'expérience dans le département RMPM dans le secteur des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans le secteur des boissons - Bonnes compétences en négociation et en planification - Excellente connaissance en MS Office - La connaissance de l'Anglais est un atout 	

Poste à Pourvoir :	Chef de Dépôt
Nombre :	1
Missions principales : <ul style="list-style-type: none"> - Gérer stratégiquement les entrepôts conformément aux politiques et à la vision de l'entreprise - Superviser les opérations de réception, d'entreposage, de distribution et de maintenance - Configurer la disposition et assurer une utilisation efficace de l'espace - Initier, coordonner et appliquer des politiques et procédures opérationnelles optimales - Respecter toutes les exigences de la législation sur l'entreposage, la manutention et l'expédition - Maintenir les normes de santé et de sécurité, d'hygiène et de sécurité - Gérer le contrôle des stocks et réconcilier avec le système de stockage de données - assurer la liaison avec les clients, les fournisseurs et les entreprises de transport - Planifier les rotations de travail, assigner les tâches de manière appropriée et évaluer les résultats - Produire des rapports et des statistiques régulièrement (rapport d'état IN / OUT, rapport de stock etc.) - Recevoir des commentaires et surveiller la qualité des services fournis 	
Profil requis : <ul style="list-style-type: none"> - Bac+ 4/5 Logistique/Transport /Commerce International ou équivalent - 5 à 7 années d'expérience dans la gestion des entrepôts de produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans le secteur des boissons - Bonne connaissance en gestion de stock et la gestion des magasins - Bonnes compétences en négociation et en planification - Très bon sens de l'organisation et excellentes aptitudes relationnelles - Excellentes connaissances en MS Office, la connaissance de SAP est un atout - Bon niveau en Anglais oral et écrit 	

Poste à Pourvoir :	Superviseur de Dépôt
Nombre :	1
Missions principales : Réceptionner les produits en procédant au contrôle physique à la livraison en quantité et qualité (premier contrôle extérieur) Assurer la gestion qualitative des stocks, respect FIFO, Mettre à jour des documents de réception des produits Réaliser les inventaires journaliers pour les matières premières et hebdomadaire puis mensuel pour les emballages Veiller à la fiabilité des stocks (théorique et physique) Viser les bordereaux de livraison (confirmation quantité réceptionnée et livrée) Gestion de la main d'œuvre	
Profil requis : - Bac+ 3/DUT/BTS Logistique/Transport /Commerce International ou équivalent - 3 à 5 années d'expérience dans le département des entrepôts dans le secteur des produits de grande consommation, de préférence avec une expérience dans le secteur des boissons - Expérience dans les activités au sol déchargement & chargement - Excellente connaissance en MS Office - La connaissance de l'Anglais est un atout	

Pour postuler :

Veillez déposer votre dossier de candidature comprenant une lettre de motivation et un CV détaillé en indiquant l'intitulé du poste aux lieux suivants :

- 1) Siège du Groupe immeuble SONOCO, KA032 – Av. William Tubman sis au quartier Almamya- Commune de Kaloum. Tel : (+224) 621 00 19 00
- 2) Siège Agro Food Industrie Guinée (Ex Nestlé Guinée), sis au quartier Cameroun, Corniche Nord, Commune de Dixinn, Tel : (+224 664 03 80 00
- 3) Siège Les Moulins d'Afrique, sis à la Zone Industrielle de Sonfonia, Commune de Ratoma, Tel : (+224) 623 23 66 66

Vous pouvez aussi envoyer par mail à l'adresse suivante : info@afiguinee.com

La date limite de dépôt des dossiers est fixée au 19 juin 2019 à 17h00, seuls les candidats présélectionnés seront contactés.

